

Teknik Bilgi Formu

PÜR KAY SL 20 Epoksi Şeffaf Self Levelling

Karakteristik Özellikleri

Pürkay SL 20 Epoksi Şeffaf Self Levelling, solvent içermeyen, kendiliğinden yayılabilen mekanik mukavemeti ve kimyasal dayanımı yüksek, epoksi esaslı zemin kaplama malzemesidir. Kimyasallara mükemmel dayanım gösterir, sürtünmeye ve aşınmaya karşı dirençlidir, derzsiz yüzey oluşturur, kolay temizlenir, hijyeniktir, uzun süre bakım gerektirmez, uygulaması kolaydır, solvent içermez.

Kullanım Yerleri

Alışveriş merkezleri, okullar, hastaneler, ilaç sektörü, gıda sektörü, laboratuvarlar, otoparklar, mağazalar ve benzeri alanlarda self levelling şeffaf kaplama, 3D görünümlü zeminlerde koruyucu kaplama ve dekoratif renkli kuarslarda, mortar kaplama olarak uygulanabilir.

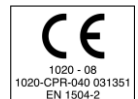
Spesifikasyonlar

- Renk :
- Karışım Oranı : A/B: 100:60 (Ağırlıkça)
- Karışım Ömrü : 30-40 Dakika /23°C,200 g. DIN 16945
- Yoğunluk (Karışım) : 1,00-1,10 gr/cm³ 20°C TS EN ISO 2811-1
- Viskozite : 300-500 mPas
- Katı Madde Karışım (%) : Ağırlıkça 100
Hacimce 100
- Uygulama Tineri : İnceltilmez
- Uygulama Şekli : Mala
- Sarfiyat : yüzeye bağlı olarak 1 mm kalınlık için1 m²'de 1,1 kg.
- Kuruma Süresi : Toz Kuruma :3-4 saat 23°C TS 4317
Dokunma Kuruması :8-10saat 23°C TS 4317
Tam Kuruma :7 gün 23°C TS 4317
Efl sınıfı kriterlerine uygundur.
- Depolama : Orijinal ambalajında, +10 ile +25°C arasında depolandığında depolama ömrü 12 aydır.
- Ambalaj : A+B: 10 +6 =16 kg takım

Bu teknik bilgi formunun ikinci sayfası mevcuttur.

PÜR KAY BOYA VE KİMYA SANAYİİ A.Ş.

Selanik Bulvarı Gökşin Sokak No:4, 34075 Kemerburgaz - İstanbul / TURKEY
Tel: +90 (0) 212 360 00 49 (Pbx) Fax: +90 (0) 212 360 27 98 - 360 21 15
E-mail: pazarlama@purkay.com export@purkay.com Web: www.purkay.com



Pürkay SL 20 Teknik Bilgi Formu 2. sayfa

Kimyasal Dayanım Tablosu

Kimyasal Madde	Dayanım
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %10	3_2
Sülfirik Asit (H ₂ SO ₄) %20	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %10	3_2
Hidroklorik Asit (HCL) %20	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %10	3_2
Nitrik Asit (HNO ₃) %20	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %10	3_2
Asetik Asit (CH ₃ COOH) %20	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%10	2
Laktik Asit (CH ₃ CHOH-COOH)%20	2_1
Formik Asit (HCOOH) %10	2
Formik Asit (HCOOH) %20	2_1
Ksilen	2
Etil Alkol	2
Solventler	2
Kromik Asit(H ₂ CRO ₄) %10	2
Sodyum Hidroksit (NaOH)	3
3- Çok Dayanımlı	
2- Dayanımlı	
1- Dayanımsız	
_ Eğilim	

Mekanik Dayanım

Çekme Dayanımı (N/mm ²)	20 ~ 24	DIN 53504 TS 1967
Çekme Uzaması (%)	1,8 – 2,0	DIN 53504 TS 1967
E-Modül (N/mm ²)	20 ~ 24	DIN 52371 TS 985
Eğilme Dayanımı (N/mm ²)	0,5	DIN 52371 TS 985

Uygulama

Uygulama yapılacak yüzeylerin zayıf kısımları freze, kum püskürtme veya zımpara ile uzaklaştırılmalıdır. Yüzey çok parlak ise yine freze veya kum püskürtme ile pürüzlendirilip spesifik yüzey artırılmalıdır. Yüzeyde yağ varsa yakılmalı, kir ve toz vakum ile alınmalıdır. Temizlenen yüzeylere astar uygulamasından sonra, PÜRKAY SL 20 Epoksi Şeffaf Self Levelling dişli mala ile istenilen kalınlığa uygun sarfiyatla yüzeye serilir

Yukarıdaki bilgiler, laboratuvar çalışmalarında tespit edilmiş değerlere ve uygulamalardan elde edilen tecrübelere dayanılarak verilmiştir. Ancak bu veriler çalışma ortamı ve kullanıcı becerisine göre değişkenlik gösterebilir. Bu teknik bilgi formunun önceden haber verilmeksizin değiştirilme hakkı saklıdır.

PÜRKAY BOYA VE KİMYA SANAYİİ A.Ş.

Selanik Bulvarı Gökşin Sokak No:4, 34075 Kemerburgaz - İstanbul / TURKEY

Tel: +90 (0) 212 360 00 49 (Pbx) Fax: +90 (0) 212 360 27 98 - 360 21 15

E-mail: pazarlama@purkay.com export@purkay.com Web: www.purkay.com

